МОТОРНОЕ МАСЛО НЕФТЕСИНТЕЗ.
ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ

DYNAMIC PREMIUM

SAE 15W-40, API CI-4/SL

ОТЛИЧНАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

НАРАБОТКА МАСЛА
200 мч

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ ПРИ 100 °С
11%

ОТЛИЧНЫЕ МОЮЩИЕ СПОСОБНОСТИ

ИЗМЕНЕНИЕ ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА
18,5%

ВЫСОКО-ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРИСАДКИ

ЭЛЕМЕНТЫ ИЗНОСА
ОТСУТСТВУЮТ

Опыт применения:
бульдозер
ЧЕТРА Т-40

- **РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДАЛЬНЕЙШАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ БЕЗ ЗАМЕНЫ МАСЛА**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3389/498 от 15.11.2021 г.

УРЦ ТЭиД
г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
https://cabinet.urctad.ru/uploaded/protocol/784447469-b289-4362-a8d9-e2e7c5249894

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.1903-19 от 14.05.2019г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10НА155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3389/498 от 15.11.2021 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ		ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер	3389/4 от 08.11.2021 г.	НОРМА
Номер пробы Заказчика	429931	
Наименование Заказчика	ООО "НЕФТЕСИНТЕЗ"	
Дата отбора пробы	14.10.2021	
По акту отбора	-	
Дата получения пробы	08.11.2021 17:26	
Марка масла	**Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL**	
Идентификация оборудования	Бульдозер Т-40	
Вид, марка техники	Бульдозер Т-40	
Общий пробег, (км, м/ч)	-	
Наработка масла, (км, м/ч)	200	

Наименование показателя		Ед. изм.	Метод испытания	Значения протокола №3389/495 от 15.11.2021 г.	Предыдущие результаты		Результаты анализа пробы
Данные образца							
Номер протокола					3389/496	3389/497	**3389/498**
Дата отбора					07.10.2021	07.10.2021	**14.10.2021**
Объект испытаний					Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL	Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL	**Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL**
Гос. номер							
Пробег					41925	-	**-**
Наработка					0,5	100	**200**
Общая оценка					✓	✓	✓
1. Индикаторы износа							
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185	0	3	5	**5**
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185	0	1	1	**1**
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	1	**1**
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185	0	2	3	**2**
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Серебро	Ag	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
2. Элементы присадок							
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185	0	4	4	**3**
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185	54	50	39	**29**
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185	12	119	120	**89**
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185	4 904	4 519	4 284	**3 705**
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185	0	0	0	**0**
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185	862	912	874	**721**
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185	1 027	1 060	1 022	**813**
3. Загрязнение							
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185	10	10	7	**9**
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185	0	3	3	**3**
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185	0	2	2	**2**
Литий	Li	мг/кг	ICP-OES Avio 200	0	0	0	**0**
Содержание воды		%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	**отсутствие**
Содержание топлива		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	251,3	253,1	253,3	**239,5**
Сажа		%	ASTM E 2412	0	0,1	0,2	**0,2**
Гликоль		%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие	**отсутствие**
Окисление		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	4,2	4,7	5,7	**6,0**
Нитрование		Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	4,3	4,6	5,4	**5,0**
4. Физико-химические свойства масла							
Кинематич. вязкость при 40°С		мм²/с	ASTM D 445	115,64	114,13	100,33	**96,07**
Кинематич. вязкость при 100°С		мм²/с	ASTM D 445	14,56	14,50	13,09	**12,95**
Индекс вязкости			ASTM D 2270	128	129	128	**132**
Щелочное число		мг КОН/г	ASTM D 4739	12,19	11,75	11,34	**9,93**

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.